

TUNAP

INDUSTRIE



FORSCHUNG ENTWICKLUNG SERVICE



PREMIUM service **logic**®

Professionelle Schmierstoffe

Effektive Praxislösungen für den Wartungsbereich

Initiativen für die Instandhaltung - Spezialwirkstoffe zur Reparatur und Wartung.



TUNPAS AL

Hochwirksame, silberfarbene Trenn- und Schmierpaste im Hochtemperaturbereich bis 1100°C.

Anwendung: Trennt und schmiert sicher Schrauben- und Flanschverbindungen durch thermostabile Festschmierstoffe bis 1100°C.

Vorteil: Hochtemperaturbeständig.

Technische Daten: Farbe: silber-metallic, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner, Temperaturbereich: -40°C bis +1100°C

TUNPAS MS

Mineralölfreie MoS₂-Montage- und Schmierpaste für den allgemeinen Einsatz.

Anwendung: Zur Grundschnierung bei allen Montagearbeiten und zum Einlauf von Führungen, Lagern, Gelenken und Gleitflächen.

Vorteil: Verhindert Ruckgleiten und gewährleistet Notlaufschmierung.

Technische Daten: Farbe: schwarz, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner, Temperaturbereich: -30°C bis +340°C

TUNPAS WP

Mineralölfreie weiße Schmierpaste für sichere und saubere Schmieranwendungen.

Anwendung: Grundschnierung von Formen und Werkzeugen.

Vorteil: Verhindert Passungsrost selbst in aggressiver Atmosphäre, extrem druckaufnahmefähig. Vermeidet Ruckgleiten.

Technische Daten: Farbe: weiß, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner, Temperaturbereich: -30°C bis +350°C

TUNGREASE EP-2

Longlife-Fett auf Lithiumbasis für normale und extreme Anforderungen.

Anwendung: Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Führungen und Gelenken.

Vorteil: Multifunktionsfett zur sicheren Langzeitschnierung, selbst unter hohen Belastungen.

Technische Daten: Farbe: braun, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: >185°C, Temperaturbereich: -30°C bis +130°C

TUNGREASE H

Besonders haftfestes Hochdruck- und Hochtemperaturfett.

Anwendung: Bei normalen und schwierigsten Einsatzbedingungen.

Vorteil: Haft- und schleudertfest, selbst bei extremen Einsatzbedingungen wie Nässe, Staub, Vibration, Stoßbelastung etc.

Technische Daten: Farbe: hell, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner, Temperaturbereich: -25°C bis +165°C

TUNGREASE OMC2

Hochleistungsschnierfett mit Langzeitschnierwirkung durch OMC₂-Technologie.

Anwendung: Führungselemente und Gleitführungen an Entnahme- bzw. Bestückungsautomaten, Spritzgießmaschinen, sowie als Standardschnierfett für die allgemeine Maschinen- und Anlagenwartung.

Vorteil: Verringerung des Schnierstoffesinsatzes durch universellen Einsatz.

Technische Daten: Farbe: rotbraun, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: >185°C, Temperaturbereich: -30°C bis +130°C

TUNPRO 40

Multifunktionspray mit hervorragenden Rostlöse- und Korrosionsschutzeigenschaften.

Anwendung: Universell einsetzbar, verhindert Flugrost, schützt vor Korrosion. Zur Konservierung von Kühlbohrungen und Aufspannflächen an Spritzgußformen.

Vorteil: Gutes Eindringvermögen, unterwandert Feuchtigkeit.

Technische Daten: Farbe: gelblich, Temperaturbereich: -78°C bis +260°C

TUNPRO BIO

Umweltfreundlicher Biorostlöser mit hervorragender Eindringwirkung.

Anwendung: Bei der Demontage korrodierter Maschinenelemente.

Vorteil: Unterwandert und löst Rost. Hautschützend, desinfizierend, biologisch abbaubar. Neutral gegenüber Lacken, Kunststoffen und Gummi.

Technische Daten: Farbe: klar, Flammpunkt: <21°C

TUNFLUID HT 200

Synthetisches Hochtemperatur-Kettenöl für den Temperaturbereich bis +280°C.

Anwendung: Zur Schmierung von Ketten im extremen Hochtemperaturbereich.

Vorteil: Reibungs- und verschleißmindernd, geringer Abdampfdruckstand, keine Verharzungen und Verklebungen.

Technische Daten: Farbe: grünlich, Viskosität: ISO VG 220, Temperaturbereich: bis +280°C

TUNFLUID HT 2200

Synthetisches Hochtemperaturöl für den Temperaturbereich bis 250°C.

Anwendung: Ketten, Seile, Gelenke, Ketten- und Zahnräder.

Vorteil: Extrem haftfähig, hochdruckbeständig.

Technische Daten: Farbe: rötlich, Flammpunkt: >230°C

TUNFLUID BIO SCHNEIDÖL

Hochleistungs-Kühlschmierstoff auf Basis pflanzlicher Öle.

Anwendung: Für die allgemeine Zerspannung von Stahl und NE-Metallen.

Vorteil: Multifunktionscharakter. Geeignet für alle Metalle. Biologisch abbaubar. Lange Werkzeugstandzeiten.

Technische Daten: Farbe: gelblich, Viskosität: ISO VG 32, Flammpunkt: >300°C

TUNCLEAN 682

Wasserlösliches Breitband-Reinigungskonzentrat.

Anwendung: Zur Reinigung von Gebäuden, Maschinen und Produktionsanlagen.

Vorteil: Biologisch abbaubar. Kein Angriff auf Lack-, Kunststoff- und Leichtmetalloberflächen.

Technische Daten: Farbe: gelblich, pH-Wert: ca. 9,5

TUNCLEAN 895

Hochleistungsreiniger.

Anwendung: Intensivreiniger für Formen und Geräte.

Vorteil: Löst schnell und intensiv Verharzungen und Rückstände, temporärer Korrosionsschutz, schnellflüchtig, rückstandsloses Verdunsten.

Technische Daten: Farbe: farblos, Flammpunkt: -18°C

TUNGARD Produkte - effektiv und umweltfreundlich!



TUNGARD MP

Kennzeichnungsfreies Multi-Spray modernster Konstruktion.

Anwendung: Auto, Elektrik, Industrie, Luftfahrt, Landwirtschaft, Schifffahrt, Waffen und Sportgeräte.

Vorteil: Rostlösend. Reinigt mit Tiefenwirkung. Sicherer Korrosionsschutz. Pflegt und schmiert ohne zu fetten.

Technische Daten: Farbe: gelblich, Dichte: 0,820 g/ml

TUNGARD OG

Kennzeichnungsfreie Schmierflüssigkeit mit weißen Festschmierstoffen.

Anwendung: Zur Schmierung von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillierenden Bewegungen.

Vorteil: Selbsttätige Kriechwirkung. Hohe Schmierwirkung durch schmieraktive weiße Festschmierstoffe.

Technische Daten: Farbe: gelblich, Dichte: 0,826 g/ml

TUNGARD SI

Kennzeichnungsfreies Trenn- und Gleimittel auf Silikonbasis.

Anwendung: Als Trenn- und Schmiermittel, zur Pflege und Wartung.

Vorteil: Transparent, nicht fettend, nicht schmutzend. Verharzt und verklebt nicht. Neutral gegenüber Kunststoffen.

Technische Daten: Farbe: transparent, Dichte: 0,800 g/ml

TUNGARD CLEAN

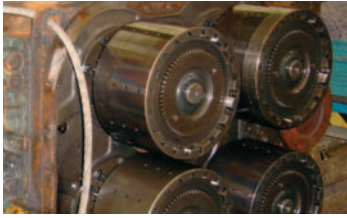
Umweltfreundlicher Kaltentfetter für den allgemeinen Einsatz.

Anwendung: Zur Wartung, Reparatur und Montage bei extremen Verschmutzungen.

Vorteil: Umweltfreundlich. Sehr gute, rückstandsfreie Reinigungswirkung.

Technische Daten: Farbe: transparent, Dichte: 0,760 g/ml, Flammpunkt: ca. 27°C

Füllmengenauswahl:



Tube/Dose
100 g



Aerosol-
dose
400/500 ml



Kartusche
400 g



Fettdose
1 kg



Eimer
10/18/20/
25/50 kg



Kanister
5/20 Liter



Faß
180 kg/200 Ltr.

TUNPAS AL		•		•	•	•
TUNPAS MS		•		•	•	•
TUNPAS WP	•			•	•	•
TUNGREASE EP-2			•	•	•	•
TUNGREASE H			•	•	•	•
TUNGREASE OMC ₂			•	•	•	•
TUNPRO 40		•			•	•
TUNPRO BIO		•			•	•
TUNFLUID HT 200					•	•
TUNFLUID HT-2200		•			•	•
TUNFLUID BIO SCHNEIDÖL					•	•
TUNCLEAN 682					•	•
TUNCLEAN 895		•			•	•
TUNGARD MP		•				
TUNGARD OG		•				
TUNGARD SI		•				
TUNGARD CLEAN		•				



Werk 1 - Wolftratshausen



Werk 2 - Lichtenau



Werk 3 - Märstetten



Werk 4 - Porta Westfalica

Service-Information für den Kunden

TUNAP Industrie Chemie GmbH & Co. Vertriebs KG
Bürgermeister-Seidl-Straße 2
D-82515 Wolftratshausen

Postfach 1640
D-82506 Wolftratshausen

Telefon: + 49 (0) 81 71/16 00-0
Telefax: + 49 (0) 81 71/16 00 72

Technik: Dr. Hochstein / Dr. Knöthig
Vertrieb: TUNAP Competence Center
e-Mail: info-industrie@tunap.com
Internet: www.tunap.com

