

# TUNAP

## INDUSTRIE



**FORSCHUNG    ENTWICKLUNG    SERVICE**



**food  
logic®**



**Professionelle Schmierstoffe**

**Effektive Praxislösungen für die  
Lebensmittelindustrie**

**Wir empfehlen die Schmierstoffe nicht nur für die Lebensmittelkontaktanwendung, sondern auch für Betriebe, welche Wert auf humanverträgliche Schmierstoffe legen.**



### TUNCLEAN FDB

Sicherheitsreiniger für die Lebensmittelindustrie.

Anwendung: Reinigung in physiologisch und ökologisch sensiblen Bereichen.

Vorteil: Keine Gefahrstoffsymbole wie F+, F, N oder Xi.

Technische Daten: Farbe: farblos, Dichte 20°C: 0,767g/ml, Flammpunkt: 40°C

### TUNGREASE WE 644

Haffähiges Allzweckfett auf Basis eines nativen, biologisch abbaubaren Öles mit einem anorganischen Verdicker und Alterungsschutz.

Anwendung: Gleit- und Wälzlager, Keilwellen, Kardan- und Kreuzgelenke, Pressen, Spindeln und Führungen.

Vorteil: Aufgrund der biologischen Abbaubarkeit auch ökologisch unbedenklich. Wasserbeständig.

Technische Daten: NLGI-Klasse: 3; Farbe: hellbraun; Tropfpunkt: keiner; Temperaturbereich: -15°C bis +120°C

Zusatzinformation: NSF-H1 registriert (Reg.-Nr.: 130746)

### TUNGREASE ASH

Vollsynthetisches Armaturen-Haffett. Das spezielle silikonbasierende Grundöl und der anorganische Verdicker ermöglichen den Einsatz auch bei hohen Temperaturen und aggressiven Medien.

Anwendung: Lebensdauerschmierung von beweglichen Bauteilen in Armaturen, Schmierung und Pflege von verschiedensten Dichtungen und Keramikdichtscheiben.

Vorteil: Besonders beständig gegen aggressive Medien und gute Kunststoffverträglichkeit.

Technische Daten: NLGI-Klasse: 3; Farbe: beige; Tropfpunkt: keiner; Temperaturbereich: -30°C bis +200°C

Zusatzinformation: USDA H1 registriert

### TUNGREASE H1 EP-Reihe

Synthetische Hochleistungsmehrzweckfette mit weißen Festschmierstoffen zur Schmierung auch unter extremen Bedingungen wie erhöhten Temperaturen, hohen Drücken, Schock- und Stoßbelastungen, Wassereinfluß etc.

Anwendung: Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Cutter-Messerwellenlager, offene Getriebe.

Vorteil: Vollsynthetisch

Technische Daten: NLGI-Klassen: 00, 0, 1, 2; Tropfpunkt: > 250°C; Temperaturbereich: -45°C bis +180°C

Zusatzinformation: NSF H1 registriert

### TUNGREASE 300

Chemisch inertes Fluorcarbon-Grundöl mit PTFE-Verdicker zur Schmierung unter extremen Bedingungen wie hohe Temperaturen und Kontakt mit aggressiven Medien. Neutral gegenüber fast allen Elastomeren und Kunststoffen.

Anwendung: Schmierung von Wälz-, Gleit-, und Kugellagern. Laufräder von Waffelbackautomaten.

Vorteil: Extreme Beständigkeit gegenüber oxidativen und chemischen Angriffen.

Technische Daten: NLGI-Klasse: 2; Farbe: weiß; Tropfpunkt: keiner; Temperaturbereich: -30°C bis +300°C

Zusatzinformation: LMBG-Freigabe der LGA Nürnberg

### TUNGREASE DAB

Anorganisch verdichtetes Mehrzweckfett für mittlere Belastungen mit multifunktionaler Additivkombination.

Anwendung: Schmierung von Abfüllmaschinen, Verpackungslinien, Verschweißmaschinen, Flaschenwaschanlagen, Gleit- und Wälzlagern, Etikettiermaschinen und Langzeitschmierung im Naßbereich.

Vorteil: Farbloses Fett mit breitem Einsatzspektrum für Standardanwendungen.

Technische Daten: NLGI-Klasse: 2; Farblos; Tropfpunkt: keiner; Temperaturbereich: -15°C bis +150°C

Zusatzinformation: NSF H1 registriert (Reg.-Nr.: 123365)

### TUNFLUID TAC 2000 – Aerosol

Synthetisches, wasserbeständiges Spezialhaftschmierstoffspray. Optimaler Schutz vor Verschleiß, Korrosion, Buntmetallangriff und Ölalterung. Bei der Applikation kriechaktiv – nach Verdunsten des Lösungsmittels sehr haftfest.

Anwendung: Schmierung von Ketten, Seilen, offenen Antrieben, Hebeln, Gleitbahnen, Scharnieren, Gleitstellen und Lagern.

Vorteil: Vollsynthetisch und extrem haftfest.

Technische Daten: Nach Verdunsten des Lösungsmittels: Viskosität bei 40°C: 1500 mm<sup>2</sup>/s; Farblos; Flammpunkt: > 200°C

Zusatzinformation: NSF H1 registriert (Reg.-Nr.: 127880)

### TUNGARD H1 – Aerosol

Synthetisches Hochleistungsölspray. Optimaler Schutz vor Verschleiß, Korrosion, Buntmetallangriff und Ölalterung. Frei von allen Gefahrstoffsymbolkennzeichnungen wie Xi, Xn, F, F+ oder N.

Anwendung: Schmierung und Wartung von Verbindungen, Ketten, Dichtungen und allen beweglichen Teilen in der Lebensmittelindustrie.

Vorteil: Extremes Lasttragevermögen und Oxidationsbeständigkeit.

Technische Daten: Nach Verdunsten des Lösungsmittels: ISO VG 150; Farblos; Flammpunkt: 252°C

Zusatzinformation: NSF H1 registriert (Reg.-Nr.: 131382)

### TUNGARD FD – Aerosol

Synthetisches Multifunktions-Spray mit hervorragenden Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften. Frei von allen Gefahrstoffsymbolkennzeichnungen wie Xi, Xn, F, F+ oder N.

Anwendung: Zur Demontage festgebrannter und verklebter Teile. Zur Schmierung untergeordneter Schmierstellen, gegen Quietschen, Knarren und Festsetzen. Bei Wartung, Inspektion und Reparatur.

Vorteil: Sehr kriechaktiv und hohe Ergiebigkeit.

Technische Daten: Nach Verdunsten des Lösungsmittels: ISO VG 32; Farblos; Flammpunkt: 235°C

Zusatzinformation: NSF H1 registriert (Reg.-Nr.: 128920)

### TUNSIL FB – Aerosol

Synthetisches, physiologisch unbedenkliches Gleit- und Trennmittel auf Basis Silikonöl. Gute Beständigkeit gegen Oxidation und chemische Angriffe durch aggressive Medien.

Anwendung: Als Gleitmittel für alle Arten von Maschinen, speziell im Kunststoffbereich. Als Formtrennmittel. Zum Schutz und der Pflege von Oberflächen. Schmierung von Gleitbahnen/-schienen.

Vorteil: Gut verträglich mit verschiedensten Kunststoffen.

Technische Daten: Nach Verdunsten des Lösungsmittels: Viskosität bei 25°C: 350 mm<sup>2</sup>/s; Farblos; Flammpunkt: > 325°C

Zusatzinformation: NSF H1 registriert (Reg.-Nr.: 131381)

### TUNFLUID DAB

Physiologisch unbedenkliches, wasserhelles Mehrzwecköl nach den Vorschriften des DAB und USP. Durch den hohen Reinheitsgrad wird absolute Geschmacks- und Geruchsneutralität gewährleistet.

Anwendung: Schmierung und Pflege von Dichtungen, Gelenken und beweglichen Teilen in der gesamten Lebensmittelindustrie.

Vorteil: Geruchlich und geschmacklich völlig neutral.

Technische Daten: ISO-VG: 68; Farblos; Flammpunkt: 220°C; Temperaturbereich: -10°C bis +100°C

Zusatzinformation: USDA-H1 registriert

### TUNAIR PAO-Reihe

Kompressorenöle auf PAO-Basis zur Schmierung aller Kompressorenarten gemäß DIN 51506 (VBL, VCL, VDL).

Anwendung: Kompressoren und Vakuumpumpen verschiedener Bauarten.

Vorteil: Hohe Oxidationsstabilität gewährleistet lange Ölwechsel- und Wartungsintervalle.

Technische Daten: Farblos; Viskositäten: ISO VG 46,68,100,150; Flammpunkt: > 250°C

Zusatzinformation: NSF H1 registriert (Reg.-Nr.: 131385, 131384, 131387, 131386)

### TUNFLUID LG-Reihe

Multifunktionsöle auf Basis medizinischem Weißöl. Universell einsetzbar durch Multifunktions-Additivkombination.

Anwendung: Getriebeöle gemäß DIN 51524 Teil 3 (CLP) und Hydrauliköle gemäß DIN 51524 Teil 2 und 3 (HLP, HVLP). Multifunktionsöl für die Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Spindeln, Führungen, Nocken und Kreuzgelenken.

Vorteil: Farbloses Öl mit breitem Einsatzspektrum für Standardanwendungen.

Technische Daten: Farblos; Viskositäten: ISO VG 22,32,46,68,100,150,220,320,460,680

Zusatzinformation: NSF H1 registriert (Reg.-Nr.: 130641, 130642, 130643, 130644, 130645, 130646, 130647, 130648, 130649, 130650)

### TUNGEAR H1-Reihe

Vollsynthetische Variante der TUNFLUID LG-Reihe auf Basis PAO/Ester. Geeignet auch für extreme Bedingungen wie hohe und tiefe Temperaturen, große Lasten und zur Langzeitschmierung.

Anwendung: Getriebeöle gemäß DIN 51524 Teil 3 (CLP) und Hydrauliköle gemäß DIN 51524 Teil 2 und 3 (HLP, HVLP). Multifunktionsöl für die Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Spindeln, Führungen, Nocken und Kreuzgelenken.

Vorteil: Extreme Alterungsstabilität und höchstes Lasttragevermögen.

Technische Daten: Farblos; Viskositäten: ISO VG 68,100,150,220,320,460,680,1000; Flammpunkt: > 250°C

Zusatzinformation: NSF H1 registriert (Reg.-Nr.: 130863, 130864, 130865, 130866, 130867, 130868, 130869, 130870)

# Füllmengenauswahl:



TUNCLEAN FDB	●					
TUNGREASE WE 644		●		●		
TUNGREASE ASH			●	●		
TUNGREASE H1-EP-Reihe		●	●	●		
TUNGREASE 300			●	●		
TUNGREASE DAB		●	●	●		
TUNFLUID TAC 2000	●					
TUNGARD H1	●					
TUNGARD FD	●					
TUNSIL FB	●					
TUNFLUID DAB	●				●	●
TUNAIR PAO 68-150-Reihe						●
TUNFLUID LG 22-680-Reihe					●	●
TUNGEAR H1 150-1000-Reihe					●	●



Werk 1 - Wolftratshausen



Werk 2 - Lichtenau



Werk 3 - Märstetten



Werk 4 - Porta Westfalica

## Service-Information für den Kunden

TUNAP Industrie Chemie GmbH & Co. Vertriebs KG  
Bürgermeister-Seidl-Straße 2  
D-82515 Wolftratshausen

Postfach 1640  
D-82506 Wolftratshausen

Telefon: + 49 (0) 81 71/16 00-0  
Telefax: + 49 (0) 81 71/16 00 72

Technik: Dr. Hochstein / Dr. Knöthig  
Vertrieb: TUNAP Competence Center  
e-Mail: info-industrie@tunap.com  
Internet: www.tunap.com

