

TUNAP

INDUSTRIE



FORSCHUNG ENTWICKLUNG SERVICE



plastic
logic®

Professionelle Schmierstoffe
Effektive Praxislösungen
für den Kunststoffbereich

Schwerpunkt: • Spritzguß und Formenbau

- Folienherstellung
- Kunststofffertigung
- Kunststoffprofile



TUNGREASE SG

Hochleistungsschmierstoff für Auswerfer und Spritzgußformen. Temperaturbeständig bis 300°C.

Anwendung: Auswerfer, Stempel, Schieber von Gußformen; Dauerschmierung im Hochtemperaturbereich.

Vorteil: Extreme Standzeiten, verhindert Fressen, absolut sauber, physiologisch unbedenklich.
Kein Nachschmieren, beständig gegenüber chemischen Einflüssen.

Technische Daten: Farbe: weiß, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner, Temperaturbereich: -30°C bis +300°C

TUNGREASE 300

Chemisch inertes Life-Time-Fett mit mikrofeinem PTFE-Festschmierstoff für die Dauerschmierung bei hohem Druck und Temperaturen bis 300°C.

Anwendung: Großkalibrige Schieber an Spritzgußformen mit hoher Druckbelastung, Heißlagerschmierung an Folien-Reckanlagen; Lüfterlagern usw.

Vorteil: Lange Standzeiten, Verschleißminderung an Reibflächen, chemisch beständig.

Technische Daten: Farbe: weiß, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner, Temperaturbereich: -30°C bis +300°C

TUNGREASE 250

Synthetisches Hochtemperatur-Life-Time-Fett der OMC₂-Technologie; wasser- und chemikalienbeständig; Temperatureinsatzbereich bis 250°C.

Anwendung: Grundschrerung von Schiebern und Führungselementen an Spritzgußformen und Werkzeugen, Führungen und Lagern von hochbelasteten Robotereinheiten bei Spritzgußanlagen; sowie bei Produktionsanlagen wie Trocknern, Kalandervalzen usw.

Vorteil: Lange Standzeiten, Verschleißminderung.

Technische Daten: Farbe: hell/opak, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner, Temperaturbereich: -25°C bis +250°C

TUNGREASE OMC2

Hochleistungsschmierfett mit Langzeitschmierwirkung durch OMC₂-Technologie.

Anwendung: Führungselemente und Gleitführungen an Entnahme- bzw. Bestückungsautomaten, Spritzgießmaschinen, sowie als Standardschmierfett für die allgemeine Maschinen- und Anlagenwartung.

Vorteil: Verringerung des Schmierstoffeinsatzes durch universellen Einsatz.

Technische Daten: Farbe: rotbraun, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: >185, Temperaturbereich: -30°C bis +130°C

HOCHLEISTUNGS-WARTUNGSSPRAY

Weißes Schmierfettsspray mit hervorragenden Schmiereigenschaften bei Temperaturen bis 160°C.

Anwendung: Nachschmieren von Spritzgußformen während des Betriebes.

Vorteil: Ergiebige und saubere Anwendung, Temperatureinsatz bis 160°C.

Technische Daten: Farbe: weiß, NLGI-Klasse: 1, Tropfpunkt: 240°C

TUNPAS WP

Mineralölfreie weiße Schmierpaste für sichere und saubere Schmieranwendungen.

Anwendung: Grundschrerung von Formen und Werkzeugen.

Vorteil: Verhindert Passungsrost selbst in aggressiver Atmosphäre, extrem druckaufnahmefähig. Vermeidet Ruckgleiten; Temperatureinsatzbereich bis 350°C.

Technische Daten: Farbe: weiß, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner, Temperaturbereich: -30°C bis +350°C

TUNPAS AL

Hochwirksame, silberfarbene Trenn- und Schmierpaste im Hochtemperaturbereich bis 1100°C.

Anwendung: Trennt und schmiert sicher Schrauben- und Flanschverbindungen, Extruderverschraubungen durch thermostabile Festschmierstoffe bis 1100°C.

Vorteil: Hochtemperaturbeständig.

Technische Daten: Farbe: silber-metallic, NLGI-Klasse: 2, Tropfpunkt: keiner

TUNFLUID DAB

Physiologisch unbedenkliches wasserhelles Mehrzwecköl mit hervorragenden Rostschutzeigenschaften.

Anwendung: Korrosionsschutzöl für Werkzeuge und Formen.

Vorteil: USDA H1-Freigabe für Lebensmittel- und Pharmabetriebe.

Technische Daten: Farbe: farblos, ISO-VG: 68, Flammpunkt: 220°C, Temperaturbereich: -10°C bis +100°C

TUNPRO 40

Multifunktionsspray mit hervorragenden Rostlöse- und Korrosionsschutzeigenschaften.

Anwendung: Universell einsetzbar, verhindert Flugrost, schützt vor Korrosion. Zur Konservierung von Kühlbohrungen und Aufspanflächen an Spritzgußformen.

Vorteil: Gutes Eindringvermögen, unterwandert Feuchtigkeit.

Technische Daten: Farbe: gelblich, Temperaturbereich: -78°C bis +260°C

TUNPRO S

Vollsynthetischer Rostlöser mit hervorragenden Schmiereigenschaften.

Anwendung: Einsatz unter schwierigen Bedingungen, sowie auch zur Schmierung von Ketten (auch Kunststoff), Rädern, Lagern usw.

Vorteil: Ausgezeichnete Rostlöseeigenschaften und Korrosionsschutz.

Technische Daten: Farbe: hellgrün/klar

TUNFLUID HT-2200

Synthetisches Hochtemperaturöl für den Temperaturbereich bis 250°C.

Anwendung: Ketten, Seile, Gelenke, Ketten- und Zahnräder.

Vorteil: Extrem haffähig, hochdruckbeständig.

Technische Daten: Farbe: rötlich/klar, Flammpunkt: >230°C

TUNPRO WO

Niedrigviskoses Korrosionsschutz-Fluid mit Reinigungswirkung.

Anwendung: Reinigungs- und Korrosionsschutzmittel für Spritz- und Druckgußwerkzeuge.

Vorteil: Guter temporärer Korrosionsschutz, beseitigt Passungsrost und Korrosionsrückstände.

Technische Daten: Farbe: braun, Dichte 20°C: 0,79g/cm³, Viskosität 20°C: 2,1cSt

TUNPRO WK

Neuartiges Korrosionsschutzwachs zum Versiegeln und Konservieren.

Anwendung: Korrosionsschutz für Formen und Werkzeuge.

Vorteil: Langzeitschutz durch beständige Wachsschicht, keine unkontrollierte Verteilung durch Breitlaufen.

Technische Daten: Farbe: hellbraun, Tropfpunkt: ca. 40°C

TUNSLIP SF

Silikonfreies, vollsynthetisches Trenn- und Gleitmittel.

Anwendung: Trenn- und Gleitmittel für Formen und Flächen.

Vorteil: Silikonfrei, antistatisch.

Technische Daten: Farbe: farblos, Dichte 20°C: 0,738

TUNCLEAN 895

Hochleistungsreiniger.

Anwendung: Intensivreiniger für Formen und Geräte.

Vorteil: Löst schnell und intensiv Verharzungen und Rückstände, temporärer Korrosionsschutz, schnellflüchtig, rückstandsloses Verdunsten.

Technische Daten: Farbe: farblos, Flammpunkt: -18°C

TUNCLEAN FDB

Sicherheitsreiniger für die Lebensmittelindustrie.

Anwendung: Reinigung in physiologisch und ökologisch sensiblen Bereichen.

Vorteil: Keine Gefahrstoffsymbole wie F+, F, N oder Xi.

Technische Daten: Farbe: farblos, Dichte 20°C: 0,767g/ml, Flammpunkt: 40°C

Füllmengenauswahl:



TUNGREASE SG	•	•				
TUNGREASE 300			•	•	•	
TUNGREASE 250		•	•	•	•	
TUNGREASE OMC ₂		•	•	•	•	
Hochleistungs-Wartungsspray	•					
TUNPAS WP	•		•	•	•	
TUNPAS AL		•	•			
TUNFLUID DAB		•		•	•	•
TUNPRO 40	•			•	•	•
TUNPRO S	•			•	•	•
TUNFLUID HT-2200		•		•	•	•
TUNPRO WO	•					
TUNPRO WK	•					
TUNSLIP SF	•				•	•
TUNCLEAN 895	•				•	•
TUNCLEAN FDB	•					



Werk 1 - Wolftratshausen



Werk 2 - Lichtenau



Werk 3 - Märstetten



Werk 4 - Porta Westfalica

Service-Information für den Kunden

TUNAP Industrie Chemie GmbH & Co. Vertriebs KG
 Bürgermeister-Seidl-Straße 2
 D-82515 Wolftratshausen

Postfach 1640
 D-82506 Wolftratshausen

Telefon: + 49 (0) 81 71/16 00-0
 Telefax: + 49 (0) 81 71/16 00 72

Technik: Dr. Hochstein / Dr. Knöthig
 Vertrieb: TUNAP Competence Center
 e-Mail: info-industrie@tunap.com
 Internet: www.tunap.com

